

 СПЕЦИАЛИСТ АКАДЕМИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА	Автономная некоммерческая организация дополнительного профессионального образования "Академия профессионального мастерства «Специалист»"
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

УТВЕРЖДАЮ

Директор
 АНО ДПО «АМП «Специалист»

А.В. Попов
 « 1 » апреля



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Рабочей программы по курсу «Электросварщик- аргонщик»

Цель: профессиональная подготовка (переподготовка) по профессии «Электросварщик- аргонщик»

Категория слушателей: специалисты

Срок обучения: 72 часа

Форма обучения: очная

Режим занятий: Определяется совместно с образовательным учреждением и Заказчиком (не более 8 часов в день).

№ пп	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			лекции	практические занятия	
1. Теоретическая часть- 40 часов					
1.	Занятие 1. <i>Основные сведения о сварке. Основные способы сварки. Сварочная дуга. Техника безопасности при проведении сварочных работ.</i>	4	4		
2.	Занятие 2. <i>Классификация сталей. Электробезопасность. Правила подключения электросварочного аппарата.</i>	2	2		
3.	Занятие 3. <i>Сварочные материалы. Присадочные материалы для ручной аргонодуговой сварки (РАДС).</i>	4	4		
4.	Занятие 4. <i>Понятие о деформации. Деформация и напряжение при сварке. Уменьшение напряженности и деформации.</i>	4	4		
5.	Занятие 5. <i>Понятие и показатели свариваемости. Горячие и холодные трещины. Коррозионная стойкость сварных соединений.</i>	4	4		
6.	Занятие 6. <i>Аргонодуговая горелка. Виды горелок. Схема подключения сварочного поста.</i>	4	4		
7.	Занятие 7. <i>Источник питания для РАДС. Обеспечение устойчивости горения дуги и требования к источникам.</i>	4	4		

8.	Занятие 8. <i>Аргонодуговая сварка. Техника РАДС. Повышение производительности РАДС.</i>	4	4		
9.	Занятие 9. <i>Устройство баллонов и требования к ним. Устройство редуктора. Активные и инертные газы.</i>	4	4		
10.	Занятие 10. <i>Подготовка металла к сварке. Обозначение швов и сварных соединений. Вспомогательные знаки для обозначения швов.</i>	4	4		
2. Практическая часть- 32 часа					
11.	Занятие 11. Подготовка оборудования для ручной электродуговой сварки. <i>Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Подготовка оборудование для ручной электродуговой сварки. Подготовка деталей под сварку. Выполнение прихваток в нижнем положении шва.</i>	4		4	
12.	Занятие 12. Сборка и сварка труб, фрагментов ферм и металлоконструкций. <i>Ручная электродуговая сварка трубопроводов d труб от 50 до 120 мм. Толщина стенки от 2 мм. Ручная электродуговая сварка фрагментов ферм. Ручная электродуговая сварка металлоконструкций.</i>	6		6	
13.	Занятия 13. Сборка и сварка поворотных и неповоротных стыков труб. <i>Сварка неповоротных стыков труб. Контроль качества сварных соединений.</i>	4		4	
14.	Занятие 14. Подготовка оборудования для ручной аргонодуговой сварки в инертных газах (аргон). <i>Оборудование для ручной аргонодуговой сварки в инертных газах(аргон). Технология сварки неплавящимся электродами в инертных газах (аргон).Способы сварки, приемы. Зажигания дуги при выполнении ручной дуговой сварки</i>	6		6	
15.	Занятие 15-16. Сварка ручной аргонодуговой сваркой металлоконструкций. <i>Выполнение прихваток в нижнем положении шва. Аргонодуговая сварка нержавеющей стали.</i>	6		6	
16.	Занятие 17-18. Аргонодуговая сварка алюминия и его сплава.	6		6	
17.	Итоговая аттестация	2			2
	Итого	72	38	32	2